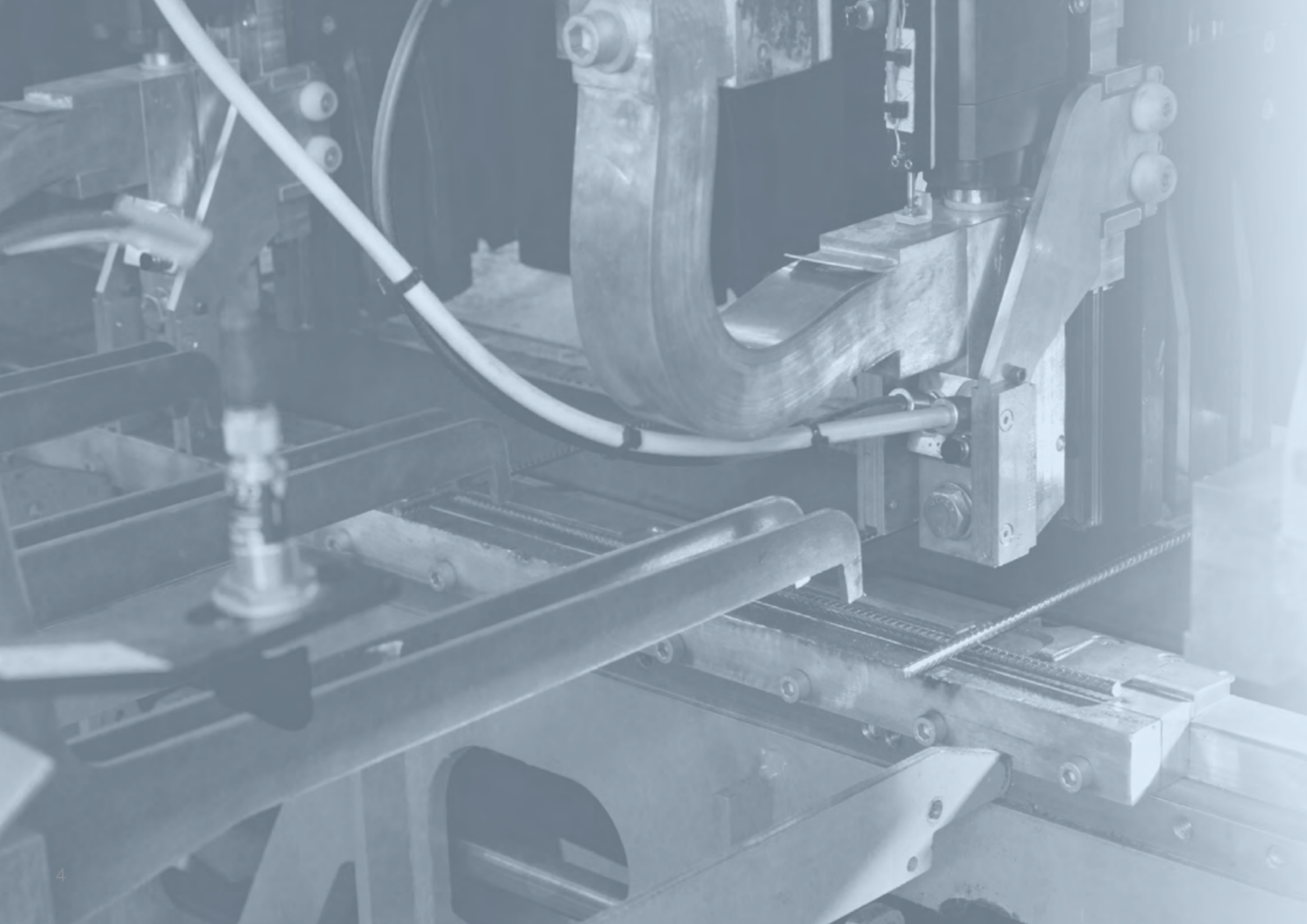


# ERM-ECO

ENGINEERED REINFORCING MESH WELDING LINES



Entwicklungs- und Verwertungs- Gesellschaft m.b.H, Raaba-Österreich



## Wire Mesh Welding Lines of type ERM

▪ Flexibility	6
▪ Space Requirement	8
▪ Rotor-type Straightener	10
▪ Cross Wire Handling	12
▪ Line Wire Handling	14
▪ Welding Line	16
▪ EVG ECOWELD	18
▪ Mesh Pull Out Device	20
▪ Technical Data	23
▪ Wire Vision	24
▪ Wire Up	26

# Flexibility

Our innovative solutions allow flexible and fully automated production of different products without downtime.

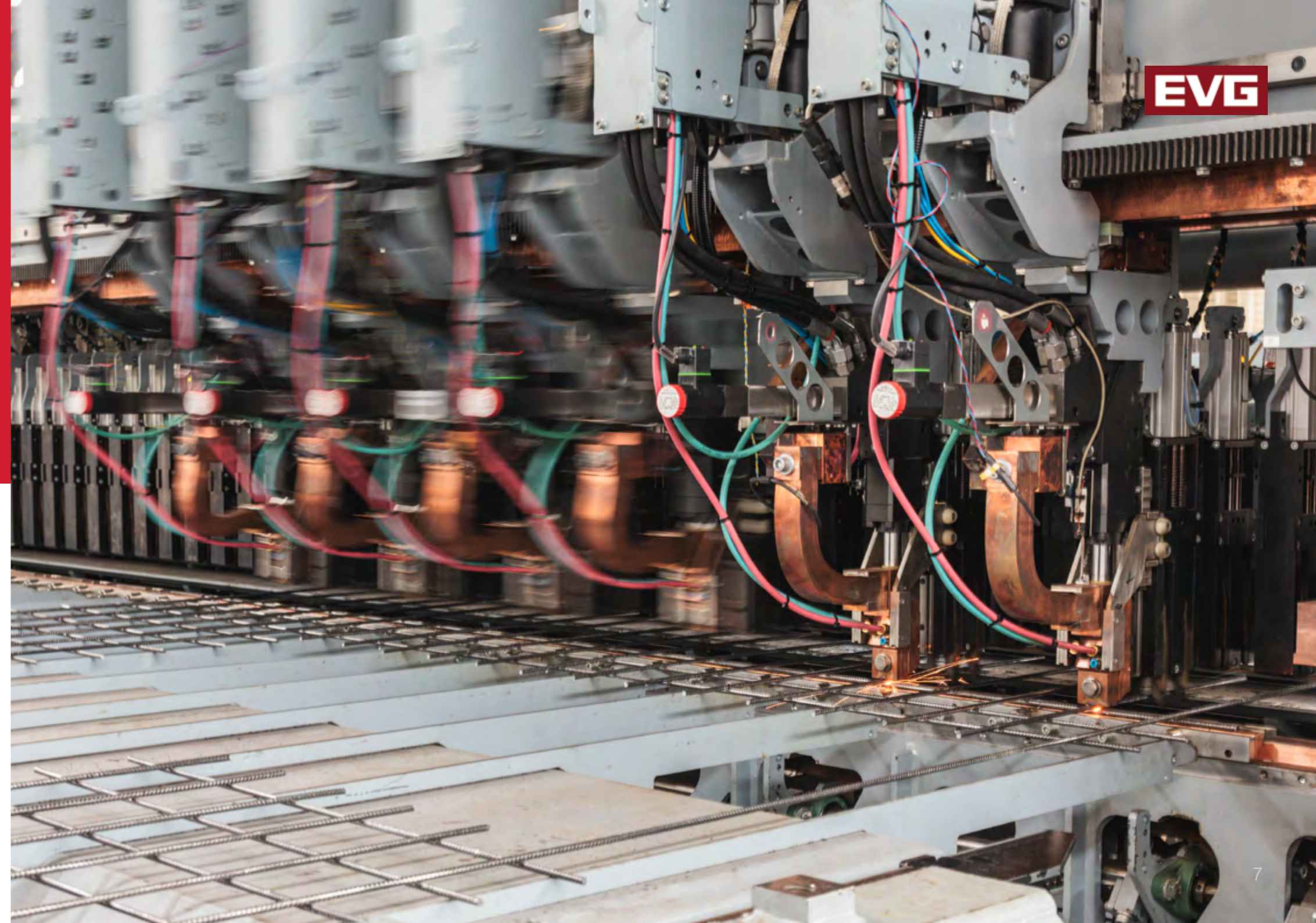
Unsere innovativen Lösungen erlauben eine flexible und vollautomatische Herstellung unterschiedlicher Produkte ohne Stillstände.

Nos solutions innovatrices permettent de fabriquer différents types de produits de manière flexible et entièrement automatisée sans aucun arrêt.

Le nostre soluzioni innovative consentono una produzione flessibile e completamente automatizzata di prodotti diversi senza tempi di inattività.

Nuestras soluciones innovadoras permiten una producción flexible y totalmente automatizada de diferentes productos sin paradas.

Наши инновационные решения обеспечивают гибкое и полностью автоматизированное производство различной продукции без простоев.



# Space Requirement

Through optimal design, the space requirement and the performance of the plant is raised to a new level of technology.

Durch optimales Design wird der Platzbedarf minimiert und die Performance der Anlage auf einen neuen Stand der Technik gehoben.

Grâce à un design optimal, l'encombrement est réduit au minimum et la performance est élevée à un nouvel état de la technique.

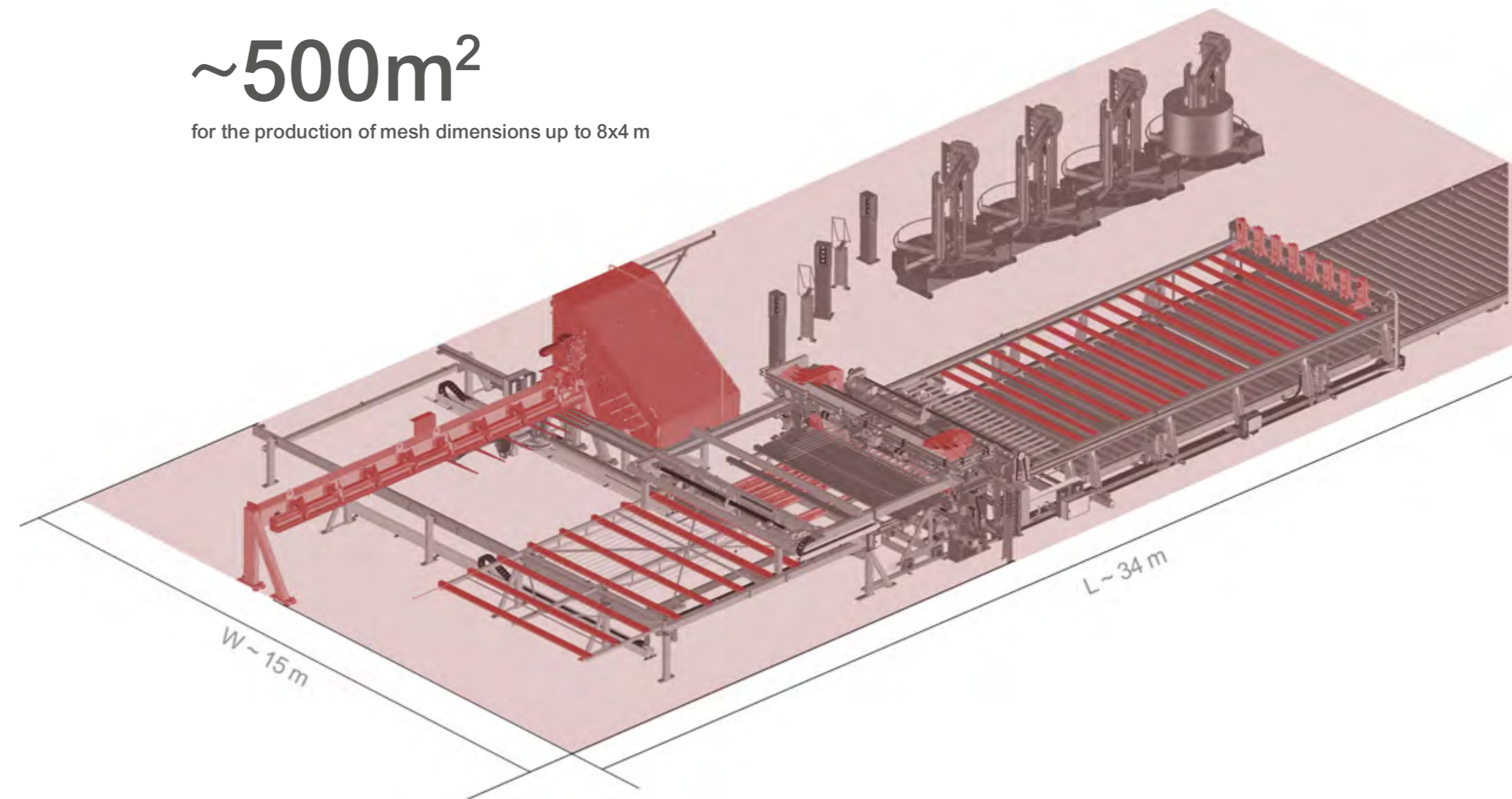
La progettazione ottimale dell'impianto consente di raggiungere un nuovo livello tecnologico, sia per quanto riguarda l'ingombro che per quanto riguarda le prestazioni.

Gracias a un diseño óptimo, el espacio requerido es minimizado y el rendimiento de la línea de producción asciende a un nuevo nivel tecnológico.

Благодаря оптимальной конструкции потребность в занимаемой площади уменьшается, и производительность установки поднимаются на новый технологический уровень.

## ~500m<sup>2</sup>

for the production of mesh dimensions up to 8x4 m



**EVG**

Logistically integrated multi-track rotor straightening and cutting line for the production of longitudinal and transverse bars from coils of cold-rolled or hot-rolled material.

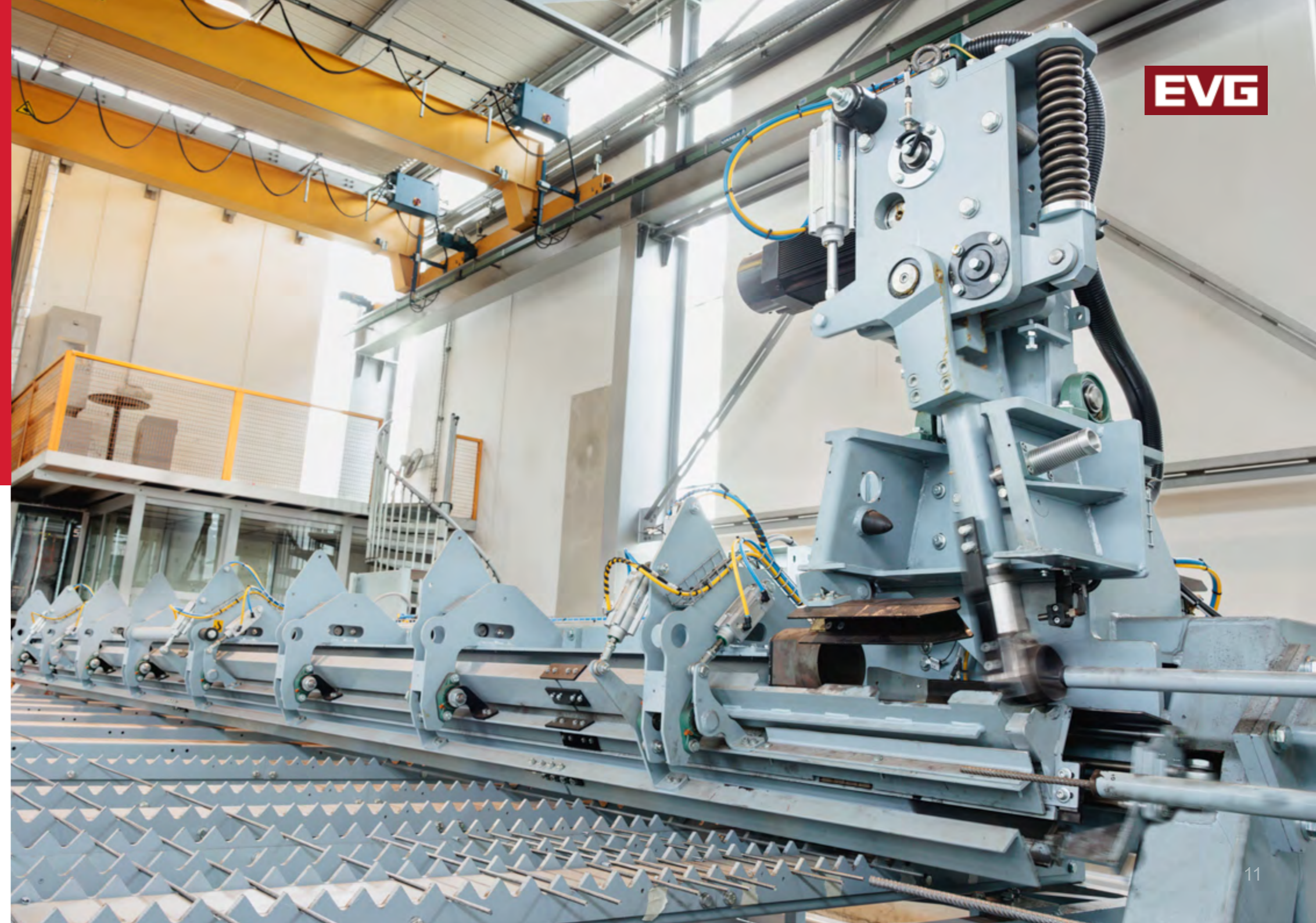
Raddrizzatrice e troncatrice a rotore a piste multiple logicamente integrata per la produzione di barre longitudinali e trasversali in materiale laminato a freddo o a caldo a partire da bobine.

Logistisch integrierte mehrspurige Rotorricht- und Schneideanlage zur Produktion von Längs- sowie Querstäben aus kalt- oder warmgewalztem Material ab Coils.

Enderezadora-cortadora por rotor multipista, integrada logicamente para la producción de barras longitudinales y transversales de material laminado en frío o en caliente a partir de rollos.

Redresseuse – Coupeuse à rotors à plusieurs pistes, intégrée logiquement, pour la production de barres de fil de chaîne ainsi que de barres de fil de trame fabriquées de matériau laminé à froid ou à chaud à partir des bottes.

Логистически интегрированная многоручьевая роторная правильно-отрезная машина для производства продольных и поперечных прутков из холодно- или горячекатаного материала с бухт.



# Cross Wire Handling

After the cross bars are produced, they are positioned and transported to the welding line.  
All transverse bars are welded on below the longitudinal bars.

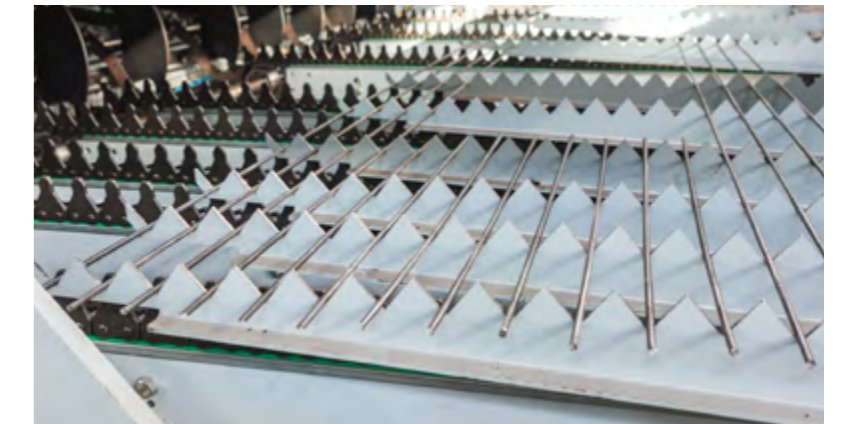
Una volta alimentate, le barre trasversali sono posizionate e trasportate alla linea di saldatura.  
Tutte le barre trasversali vengono saldate al di sotto delle barre longitudinali.

Nach der Querstabproduktion erfolgt deren Positionierung und Transport in die Schweißlinie.  
Es werden alle Querstäbe unterhalb der Längsstäbe aufgeschweißt.

Una vez alimentadas, las barras transversales se posicionan y se transportan a la línea de soldadura.  
Todas las barras transversales se sueldan debajo de las barras longitudinales.

Après l'alimentation des barres de fil de trame, celles-ci sont positionnées et transportées vers la ligne de soudage.  
Toutes les barres de fil de trame sont soudées au-dessous des barres de fil de chaîne.

После подачи поперечных прутков они позиционируются и транспортируются на сварочную линию.  
Все поперечные прутки привариваются под продольными прутками.



The longitudinal bars are placed on a longitudinal wire support table, gripped and the stepless positioning of the wires is carried out according to the mesh pattern.

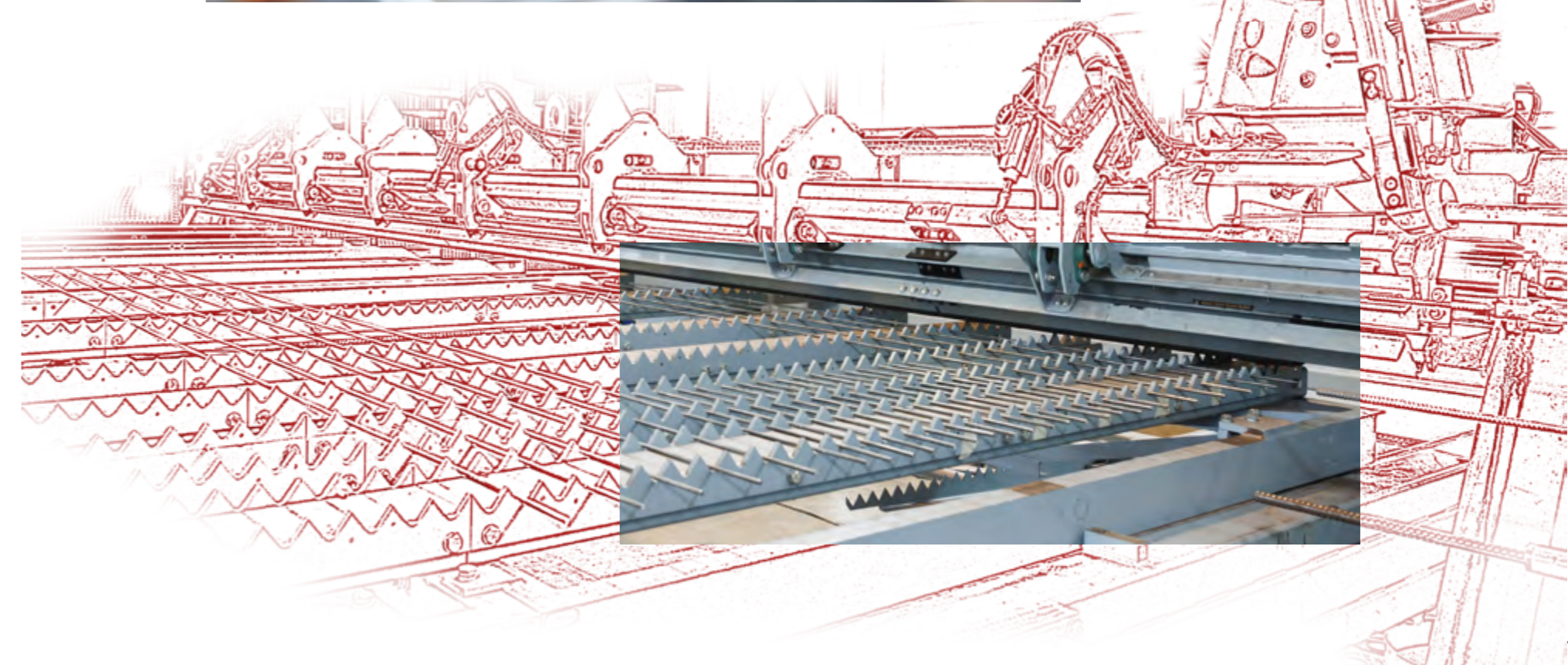
Die Längsstäbe werden auf einem Längsdrahtauflagetisch aufgelegt, gegriffen und es erfolgt die dem Mattenbild entsprechende stufenlose Lagepositionierung der Drähte.

Les barres de fils de chaîne sont posées sur une table de support de fils de chaîne, elles sont saisies et les fils sont positionnés en continu selon la géométrie de nappe.

Le barre longitudinali sono posizionate su di un tavolo di supporto per fili longitudinali ed afferrate. Di seguito viene eseguito il posizionamento continuo dei fili secondo il modello del pannello.

Las barras longitudinales se colocan en una mesa de apoyo de alambres longitudinales, se agarran y se posicionan en continuo conforme al patrón de panel.

Продольные прутки укладываются на опорный стол для продольной проволоки, захватываются, и осуществляется бесступенчатое позиционирование прутков в соответствии с рисунком карты сетки.



# Welding Line

The welding machine is equipped with flexible welding units which are supplied with high and precisely adjustable welding power. The machine is equipped with solidly built, long-life transformers.

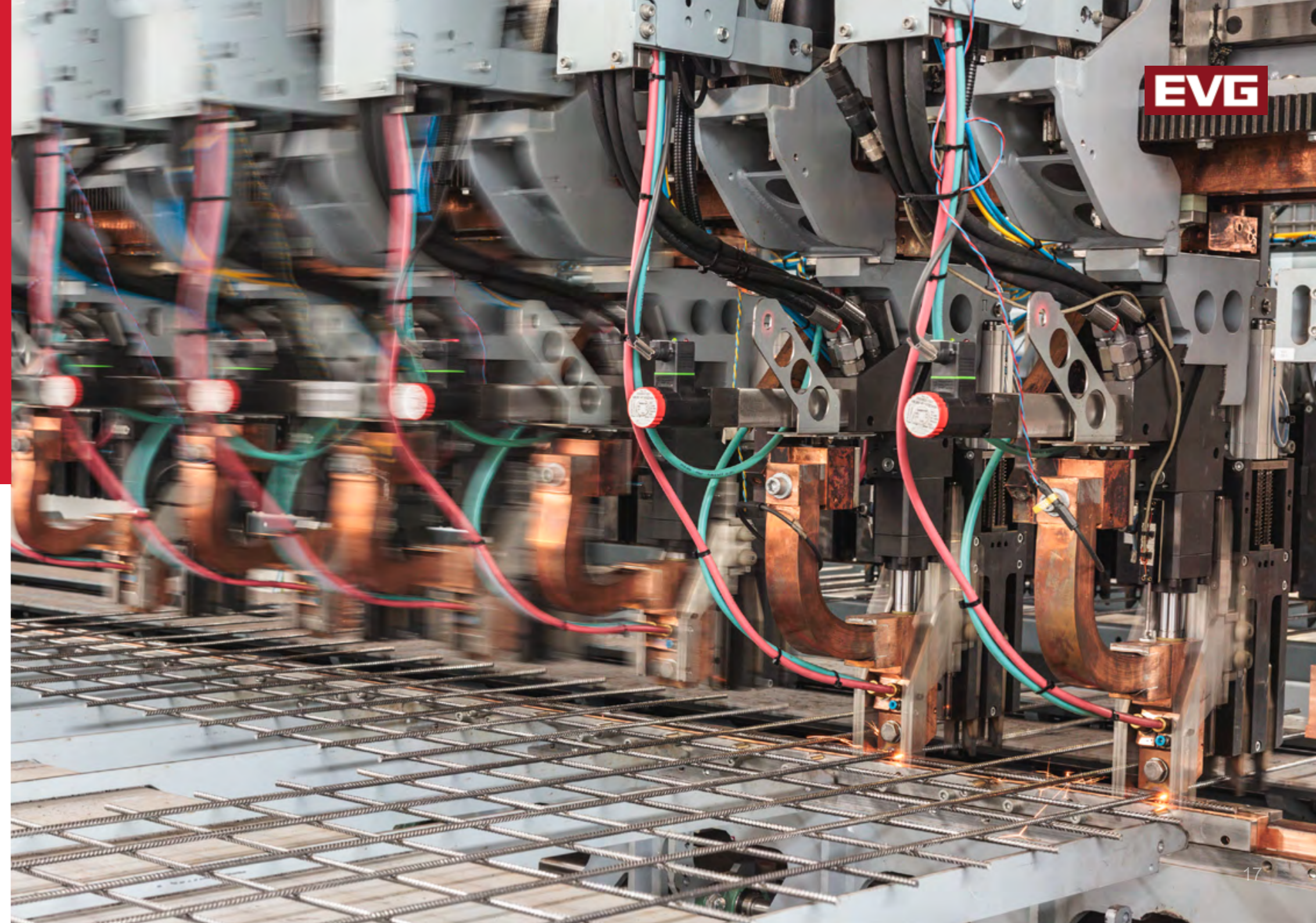
La saldatrice è dotata di unità di saldatura altamente flessibili ad elevata potenza di saldatura regolabile con precisione. La macchina è dotata inoltre di trasformatori a lunga durata e di solida costruzione.

Die Schweißmaschine ist mit flexiblen Schweißeinheiten bestückt, welche mit hoher und genau dosierbarer Schweißleistung versorgt werden. Die Maschine ist mit solide gebauten Transformatoren hoher Lebensdauer bestückt.

La soldadora está equipada con unidades de soldadura alimentadas con alta potencia ajustable con precisión. La máquina está equipada con transformadores de construcción robusta y de larga vida útil.

La soudeuse est équipée d'unités de soudage hautement flexibles alimentées par une puissance de soudage élevée et réglable précisément. La machine est dotée de transformateurs robustes d'une longue durée de service.

Сварочная машина оснащена сварочными блоками с высокой и точно регулируемой мощностью сварки. Машина оснащена прочными трансформаторами с длительным сроком службы.



# EVG ECOWELD

## Mid-Frequency Direct Current

The innovative welding technology, **EVG ECOWELD**, enables shortest welding times with minimum heat input, which achieves the highest product quality with the lowest energy input.

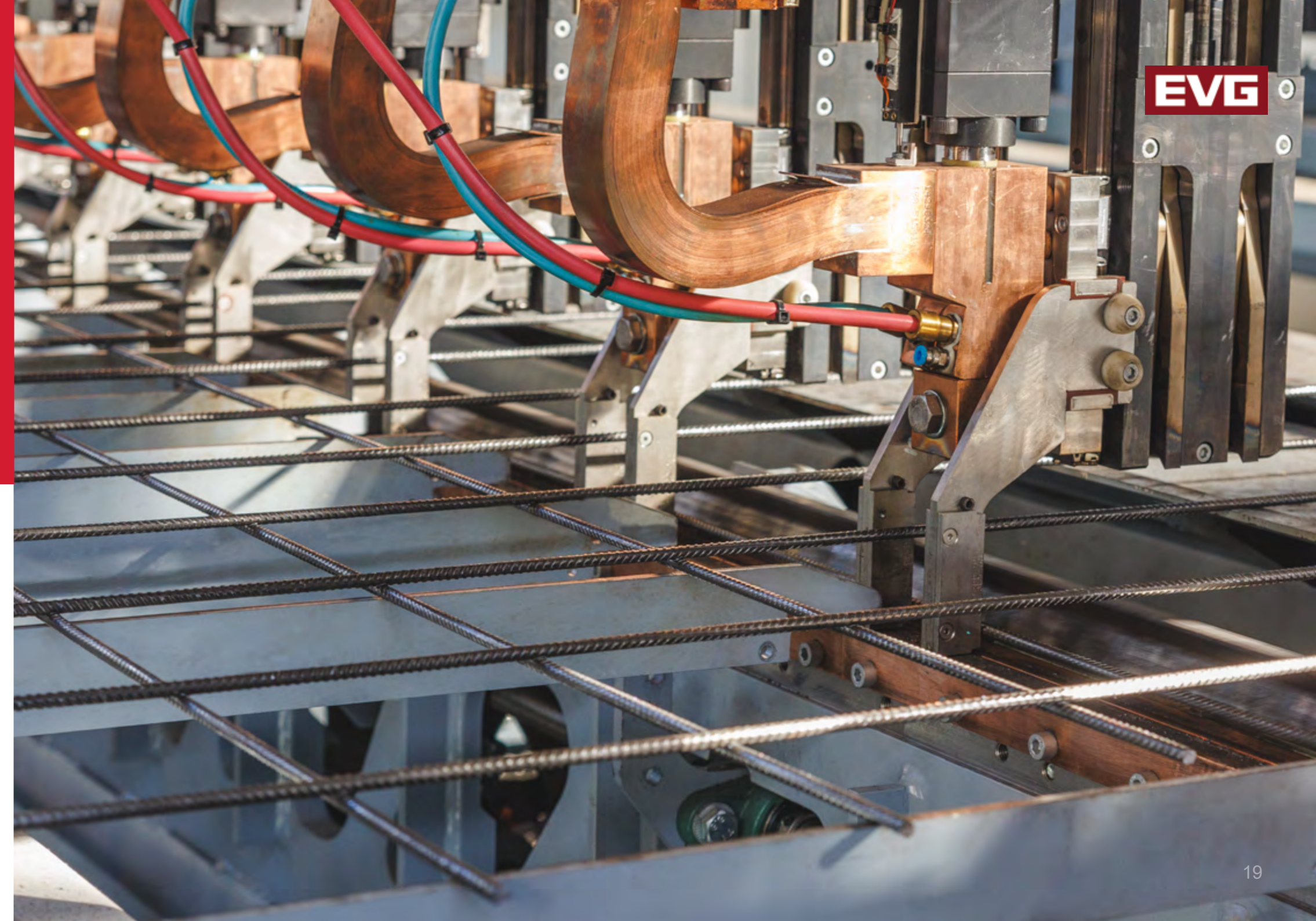
L'innovativa tecnologia di saldatura **EVG ECOWELD** consente dei tempi di saldatura molto brevi e un apporto di calore minimale, il che permette di ottenere la massima qualità del prodotto con il minimo impiego di energia.

Die innovative Schweißtechnologie, **EVG ECOWELD**, ermöglicht kürzeste Schweißzeiten bei minimaler Wärme-einbringung, wodurch höchste Produktqualität bei geringstem Energieaufwand erzielt wird.

La tecnología de soldadura innovadora **EVG ECOWELD** permite realizar unos tiempos de soldar muy cortos con un aporte de calor mínimo garantizando la máxima calidad de producto con el menor consumo de energía.

La technologie de soudage innovante, **EVG ECOWELD**, permet de des temps de soudage très courts avec un apport de chaleur minimal, ce qui permet d'obtenir une qualité de produit maximale avec une consommation d'énergie minimale.

Инновационная технология сварки **EVG ECOWELD** позволяет сократить время сварки при минимальной тепловой нагрузкой, что позволяет достичь высочайшего качества продукции при наименьших энергозатратах.



# Mesh Pull Out Device

Sheet transportation is ensured by means of a precision advance system which serves to produce at the same time the desired cross wire pitch.

Der Mattentransport erfolgt durch einen Präzisionsvozug, der gleichzeitig zur Erzeugung der gewünschten Querdrahtteilung dient.

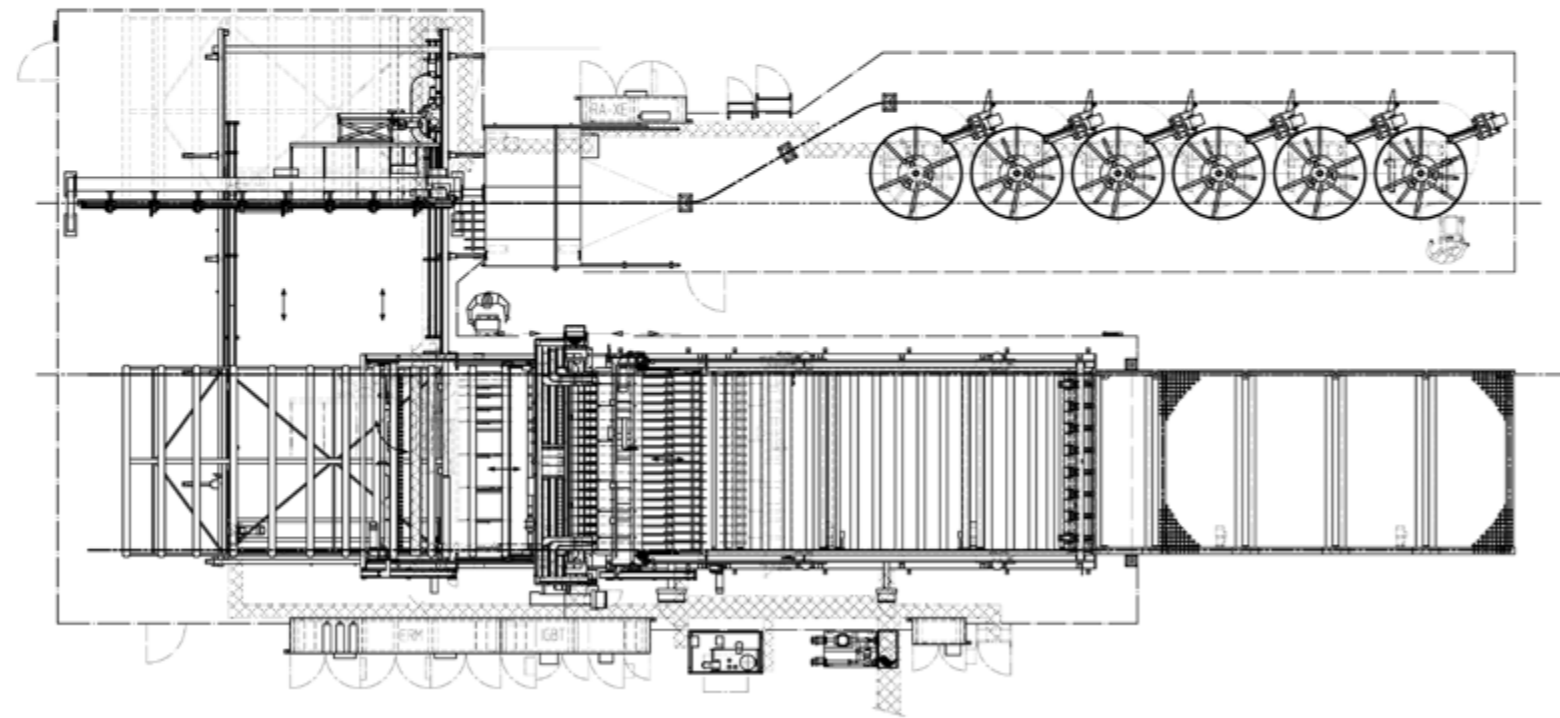
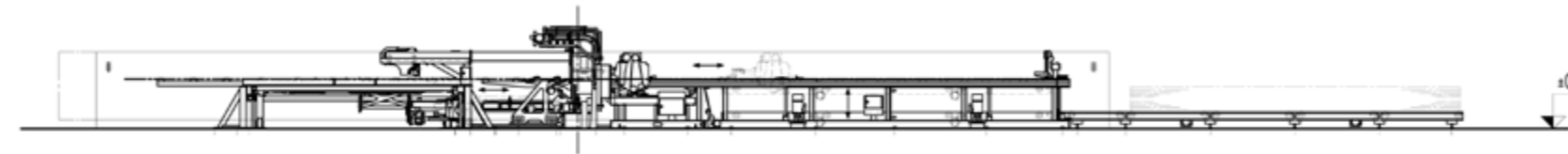
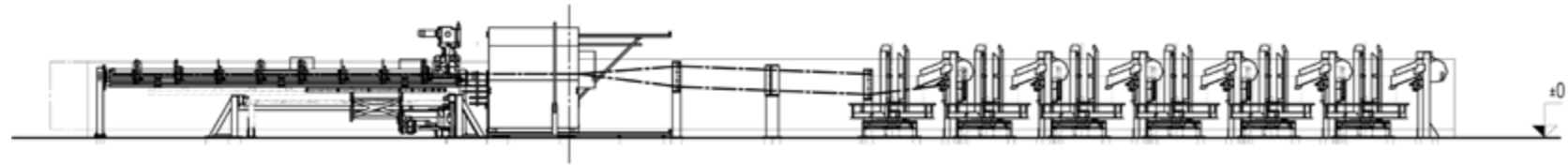
L'avance des nappes est réalisée par une avance de précision qui comprend également un transporteur de nappes et qui sert en même temps à produire l'écartement entre fils de trame souhaité.

Il pannello viene scaricato per mezzo di un dispositivo di estrazione ad alta precisione, che comprende un trasportatore pannelli e serve allo stesso tempo a generare il passo desiderato dei fili trasversali.

El arrastre de paneles se realiza mediante un dispositivo de arrastre de precisión que contiene un transportador de paneles y que sirve también para producir la separación entre alambres transversales deseada.

Выгрузка карты сетки осуществляется с помощью прецизионного вытяжного устройства, которое включает в себя транспортер карт сетки и одновременно служит для создания требуемого шага поперечной проволоки.





# Technical Data

		STANDARD	HIGHSPEED
Welding Heads		6	12
Straightening capacity		Single	Double
Max. Production output	m <sup>2</sup> /h	200	350
Machine width	mm	3,000 / 3,500 / 4,000 / 4,500	
	inch	118 / 138 / 158 / 177	
<b>Line Wire:</b>			
Diameter	mm	6.0 - 16.0	
Spacing	mm	50, larger spacings steplessly adjustable	
<b>Cross Wire:</b>			
Diameter	mm	6.0 - 16.0	
Pitch	mm	30 mm + CW Ø, larger pitches steplessly adjustable	
<b>Reinforcing element:</b>			
Min. sheet width	mm	500	
Min. sheet length	mm	800	
Max. sheet width	mm	depending on machine width	
Max. sheet length	mm	12,000	

The listed technical data refer to standard equipment, which can be adapted to individual customer requirements

**Wire Vision** enables you to simplify the operation of the machine and to fully control the production data from the CAD drawing to the finished product.

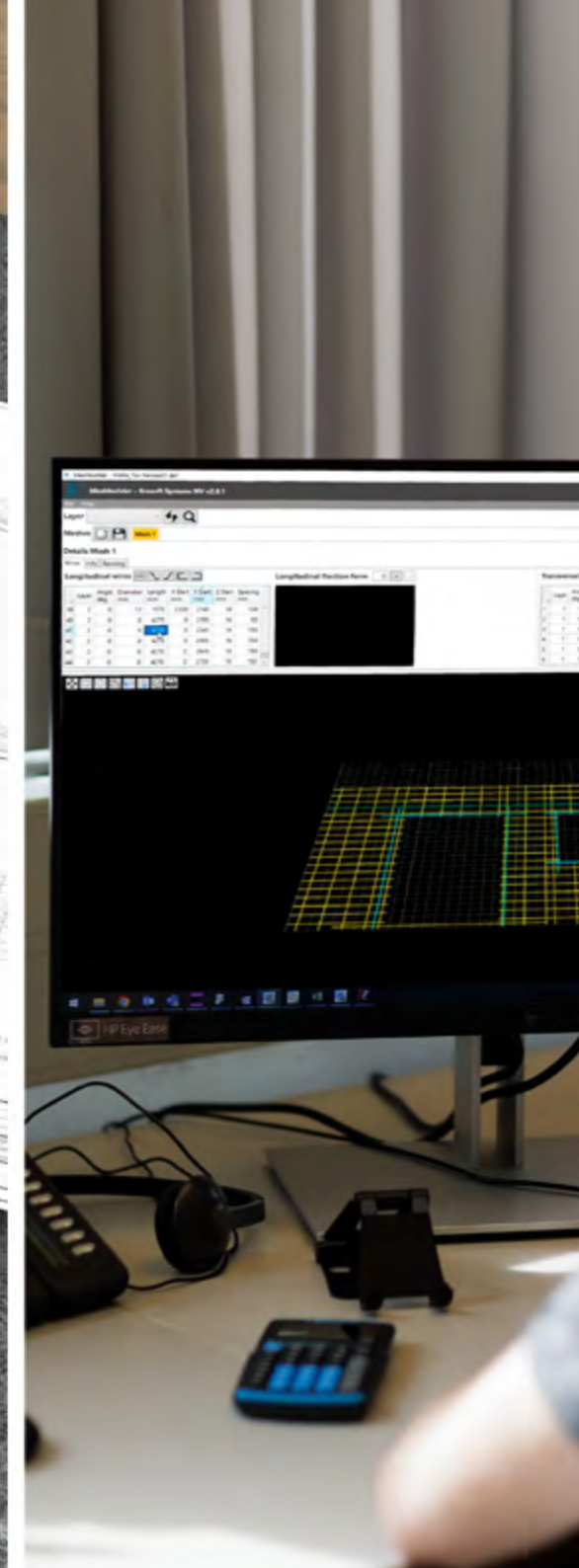
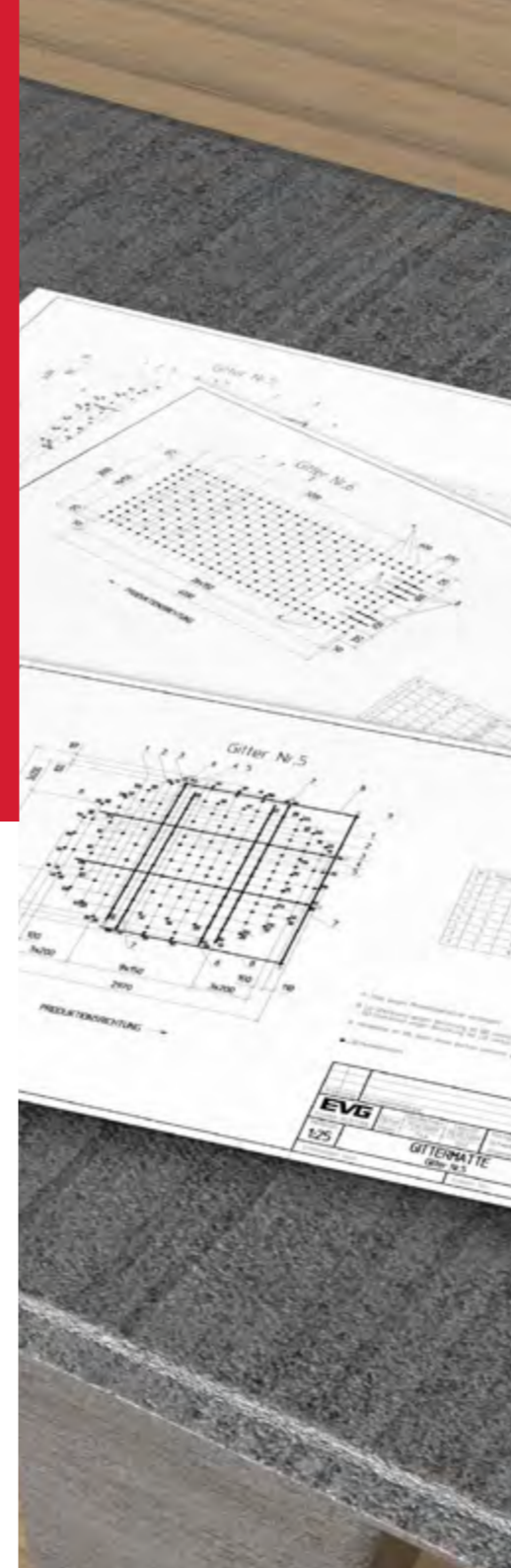
**Wire Vision** ermöglicht Ihnen eine vereinfachte Bedienung der Maschine und die volle Kontrolle der Produktionsdaten schon ab der CAD Zeichnung bis hin zum fertigen Produkt.

**Wire Vision** vous permet une utilisation simplifiée de la machine et un contrôle total des données de production dès le dessin CAD jusqu'au produit fini.


**Wire Vision** consente un uso semplificato della macchina nonché il pieno controllo dei dati di produzione a partire dal disegno CAD fino al prodotto finito.

**Wire Vision** le ofrece un manejo fácil de la máquina y el control total de los datos de producción, desde el dibujo CAD hasta el producto acabado.

**Wire Vision** позволяет упростить эксплуатацию машины и полностью контролировать производственные данные — от чертежа САПР до готового продукта.







EVG  
Entwicklungs- u. Verwertungs-  
Gesellschaft m.b.H.  
Gustinus-Ambrosi-Str. 1-3  
8074 Raaba-Grambach  
AUSTRIA

Telefon: +43 316 4005-0  
e-mail: [evg@evg.com](mailto:evg@evg.com)  
[www.evg.com](http://www.evg.com)

EVG, Inc.  
220 East, 42nd Street, Suite 3100  
New York N.Y. 10017  
USA

phone: +1 212 6970770  
e-mail: [general@evg-usa.com](mailto:general@evg-usa.com)  
[www.evg.com](http://www.evg.com)

Представительство EVG Россия  
ул. Дубининская, 90  
115093, г. Москва  
РОССИЯ

Тел.: +7 495 789 9666  
e-mail: [russia@evg.com](mailto:russia@evg.com)  
[www.evg.com](http://www.evg.com)

Subject to change without notice.

The illustrations shown are examples and do not allow any conclusions to be drawn about the composition of a system purchased by the customer.